PT-31XL e PT-31XLPC
Tocha de corte a plasma

Manual de Instruções (PT)

0558005187

CERTIFIQUE-SE DE QUE ESTAS INFORMAÇÕES CHEGUEM ATÉ O OPERADOR.
VOCÊ PODE OBTER MAIS CÓPIAS ATRAVÉS DE SEU FORNECEDOR.

CUIDADO

Estas INSTRUÇÕES são para operadores com experiência. Caso não esteja familiarizado com as normas de operação e práticas de segurança para solda elétrica e equipamento de corte, recomendamos que leia nosso folheto, "Formulário 52-529 de Precauções e Práticas de Segurança para Solda Elétrica, Corte e Goivagem". NÃO permita que pessoas sem treinamento façam a instalação, operação ou a manutenção deste equipamento. NÃO tente instalar ou operar este equipamento até que tenha lido e compreendido completamente as instruções. Caso não as compreenda, contate seu fornecedor para maiores informações. Certifique-se de ter lido as Precauções de Segurança antes de instalar ou operar este equipamento.

RESPONSABILIDADE DO USUÁRIO

Este equipamento após ser instalado, operado, feito a manutenção e reparado de acordo com as instruções fornecidas, operará conforme a descrição contida neste manual acompanhando os rótulos e/ou folhetos e deve ser verificado periodicamente. O equipamento que não estiver operando de acordo com as características contidas neste manual ou sofrer manutenção inadequada não deve ser utilizado. As partes que estiverem quebradas, ausentes, gastas, alteradas ou contaminadas devem ser substituídas imediatamente. Para reparos e substituição, recomenda-se que se faça um pedido por telefone ou por escrito para o Distribuidor Autorizado do qual foi comprado o produto.

Este equipamento ou qualquer uma de suas partes não deve ser alterado sem a autorização do fabricante. O usuário deste equipamento se responsabilizará por qualquer mal funcionamento que resulte em uso impróprio, manutenção incorreta, dano, ou alteração que sejam feitas por qualquer outro que não seja o fabricante ou de um serviço designado pelo fabricante.

ÍNDICE

Seção/Título **Página**

1.0 Medidas de segurança 97

2.0 Descrição 99
2.1 Descrição 99
2.2 Acessórios 100
2.3 Dados técnicos (necessários para a CE) 101

3.0 Instalação/Operação 103
3.1 Tocha/Inspeção dos consumíveis 103
3.2 Desmontando a tocha – Trocando os consumíveis 103
3.3 Instalando os consumíveis – Montando a tocha 104

4.0 Maintenance 105
4.1 Maintenance 105
4.2 Repositioning Torch Switch 105

5.0 Replacement Parts 107
5.1 Definitions 107
5.2 Ordering 107
5.3 PT-31XL and PT-31XLPC Replacement Parts 107

ÍNDICE

1.0 Medidas de Segurança

Todos aqueles que utilizam equipamentos de solda e corte da ESAB devem certificar-se de que todas as pessoas que trabalhem ou estiverem perto da máquina de solda ou corte tenha conhecimento das medidas de segurança. Estas medidas de segurança devem estar de acordo com os requerimentos que se aplicam às máquinas de solda e corte. Leia atentamente as recomendações a seguir. As recomendações em relação ao seu local de trabalho relativas à segurança também devem ser seguidas.

Uma pessoa com experiência em equipamentos de solda e corte deve ser responsável pelo trabalho. A operação incorreta da máquina pode danificar o equipamento e causar riscos à sua saúde.

1. Todos aqueles que utilizarem os equipamentos de solda e corte devem estar familiarizados com:
   - sua operação.
   - localização das chaves de emergência.
   - sua função.
   - medidas de segurança relevantes.
   - processo de solda e/ou corte

2. O operador deve certificar-se de que:
   - somente pessoas autorizadas mexam no equipamento.
   - todos estejam protegidos quando o equipamento for utilizado.

3. A área de trabalho deve ser:
   - apropriada para esta aplicação.
   - sem ventilação excessiva.

4. Equipamentos de segurança pessoal:
   - sempre use equipamentos de segurança como óculos de proteção, luvas e roupas especiais.
   - não utilize acessórios que não sejam adequados à operação de solda ou corte, como colar, pulseira, etc.

5. Precauções gerais:
   - certifique-se de que o cabo de trabalho esteja firmemente conectado.
   - o trabalho em equipamentos de alta voltagem **deve ser feito por pessoas qualificadas**.
   - tenha um extintor perto da área onde a máquina esteja situada.
   - **não** faça a manutenção ou lubrificação do equipamento durante a operação de corte.

ATENÇÃO

O PROCESSO DE SOLDA E CORTE PODE CAUSAR DANOS À SUA SAÚDE E A DE OUTROS. TOME AS MEDIDAS DE SEGURANÇA APROPRIADAS AO SOLDAR OU CORTAR. PEÇA AO SEU EMPREGADOR PARA TER ACESSO ÀS NORMAS DE SEGURANÇA.

CHOQUE ELÉTRICO - pode ser fatal!

- instale e aterre o equipamento de solda ou corte de acordo com a norma de segurança local.
- não toque as partes elétricas ou o eletrodo sem proteção adequada, com luvas molhadas ou com pano molhado.
- não encoste no aterramento nem na peça de trabalho.
- certifique-se de que a área de trabalho é segura.

FUMOS E GASES - podem ser nocivos à saúde.

- mantenha a cabeça longe dos fumos.
- utilize ventilação e/ou extração de fumos na zona de trabalho.

RAIOS DO ARCO - podem causar queimaduras e danificar a sua visão.

- proteja os olhos e o corpo. Use a lente de solda/corte correta e roupas apropriadas.
- proteja as outras pessoas com cortinas apropriadas.

FOGO

- fagulhas podem causar fogo. Certifique-se que nenhum produto inflamável não esteja na área de trabalho.

RUÍDO - ruído em excesso pode prejudicar a sua audição.

- proteja o seu ouvido. Use protetor auricular.
- informe as pessoas na área de trabalho dos riscos de ruído em excesso e da necessidade de se usar protetor auricular.

MALFUNÇÃO - caso a máquina não opere como esperado, chame uma pessoa especializada.

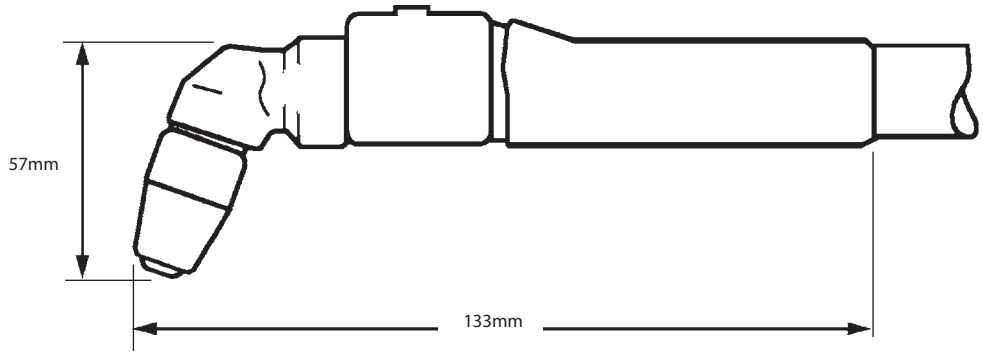
LEIA E COMPREENDA O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE INSTALAR OU OPERAR A MÁQUINA.
PROTEJA OS OUTROS E A SI MESMO!

2.1 DESCRIÇÃO

As tochas patenteadas PT-31XL e PT-31XLPC são tochas manuais com cabeça de 75°, projetadas para uso em aplicações de corte a plasma, com ar-comprimido seco e limpo. As tochas são fornecidas nos comprimentos de 4,5m, 7,6m ou 15,2m e operam até 50A, com um ciclo de trabalho de 100%.

PT-31XLPC, 7,6m 0558005393

PT-31XL - Tocha de 75°



PT31XLPC - Tocha de 75°

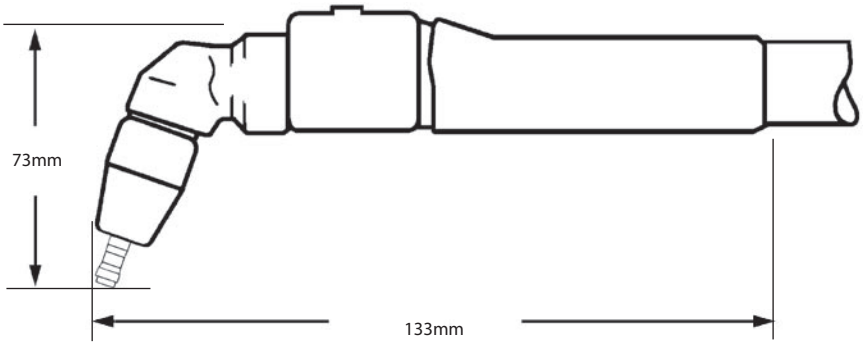


Figura 2-1 Dimensões das tochas PT-31XL e PT-31XLPC

ATENÇÃO

CHOQUE ELÉTRICO PODE SER FATAL. Corte a plasma utiliza altas voltagens. O contato com o bico da tocha, fonte de alimentação, a peça ou qualquer outra parte aterrada deve ser evitado sempre que a máquina estiver ligada.

A utilização desta tocha com qualquer máquina que não seja equipada com uma válvula de segurança exporá o operador a altas voltagens.

Antes de utilizar esta tocha, consulte as instruções de medidas de segurança e operação.

2.2 ACESSÓRIOS

Recomenda-se um conjunto de peças de reposição para cada tocha, evitando um longo período de espera na troca de consumíveis. Um conjunto e peças de reposição é fornecido com cada conjunto de corte.

PowerCut 650, Conjunto de peças de reposição 0558005392

APENAS para a PCM-500i e opcional para a HandyPlasma 550

Conjunto de peças de reposição 35/40A (vida estendida) 21980

PCM-500i, PowerCut 650, HandyPlasma 550 e HandyPlasma 380

Conjunto de peças de reposição 30/40A (alta performance) 0558003301

Nota

O conjunto de peças de reposição de alta performance é o que está incluído em todas os conjuntos citados acima.

Tabela 2-1 Conteúdo dos conjuntos de peças de reposição:

		* P/Ns dosconjuntos de peças de reposição PT-31XL e PT-31XLPC				
Descrição	**P/N (opcional P/N)**	**P/N 21980 35/40A**	**P/N 0558003301 30/40A**	**P/N 0558003464 50A / HP-50 (Europa apenas)**	**P/N 0558003462 35A / Caddycut (Europa apenas)**	**P/N 0558005392 40A / PC-650 (Europa apenas)**
Capa de proteção	20282	1	1			
Capa de proteção "CE"	0558000509 (36284)			1	1	
Capa de alta performance 30/40A	0558000512 (20860)		3			3
Capa de vida estendida 35/40A	0558000508 (21008)	3			3	
Capa de corte	0558000513 (20861)			3		
Defletor de gás	0558000506 (20463)	1	1	1	1	1
Eletrodo	0558000507 (20862)	2	2	3	2	2
O-ring	0558000514 (950790)			1		
Lubrificante	0558000443 (17672)	1	1			1

*** Consulte as tabelas 5-2 e 5-3.**

Kit para medição do fluxo de plasma:

Esta excelente ferramenta de busca e solução de problemas permite a medição do fluxo de gás plasma através da tocha 0558000739

Guia para a tocha:

Este guia completo, em uma maleta de plástico reforçado, inclui acessórios para corte em círculos e em linha reta em metais ferrosos e não ferrosos.

Deluxe, raio de 1-3/4" - 42" (44.5mm - 1060mm) 0558003258
Básic, raio de 1-3/4" - 28" (44.5mm - 710mm) 0558002675

2.3 DADOS TÉCNICOS (necessários para a CE)

a. Processo:
Tocha manual utilizada no processo de corte a plasma

b. Métodos de corte:
Manual

c. Classe de voltagem:
M (113V pico a 400V pico)
Voltagem de ignição 8000VAC
Voltagem estabilizada 200VDC

d. Corrente máxima: 50A
Máxima corrente a um ciclo de trabalho de 100%: 50A
Pressão e vazão do gás: 120l/min a 5,5bar (254cfh a 80psi)

e. Máxima e mínima pressão de entrada: 4,8 a 5,5bar (70 a 86psi)

f. Tipo de refrigeração:
Ar

g. Controle elétrico auxiliar na tocha:
Não disponível

h. Ferramentas para a conexão da tocha:
Chave de boca e chave de fenda

i. Informações essenciais relativas à operação da tocha:
Consulte a seção de medidas de segurança neste manual

j. Informações essenciais sobre a segurança de operação da tocha de corte a plasma e dispositivos de segurança:
A segurança é feita por um sistema de bloqueio pneumático. O dispositivo de bloqueio desenergiza a tocha quando os consumíveis, particularmente a capa de proteção externa, não estão montados na tocha e, conseqüentemente, expondo as partes elétricas. Para o dispositivo de segurança funcionar de maneira apropriada, o eletrodo deve permanecer dentro da capa de proteção externa. Não tente instalar o eletrodo na tocha sem antes colocá-lo na posição apropriada (juntamente com os outros consumíveis) dentro da capa de proteção externa.

k. Tipo de fonte plasma que é compatível com a tocha de corte a plasma:
PCM-500i, PowerCut 650, HandyPlasma 550, HandyPlasma 380, HandyPlasma 50 e Caddycut.

l. Capacidade de operação do sistema plasma:
Consulte os gráficos 2-1a e 2-1b na página seguinte:

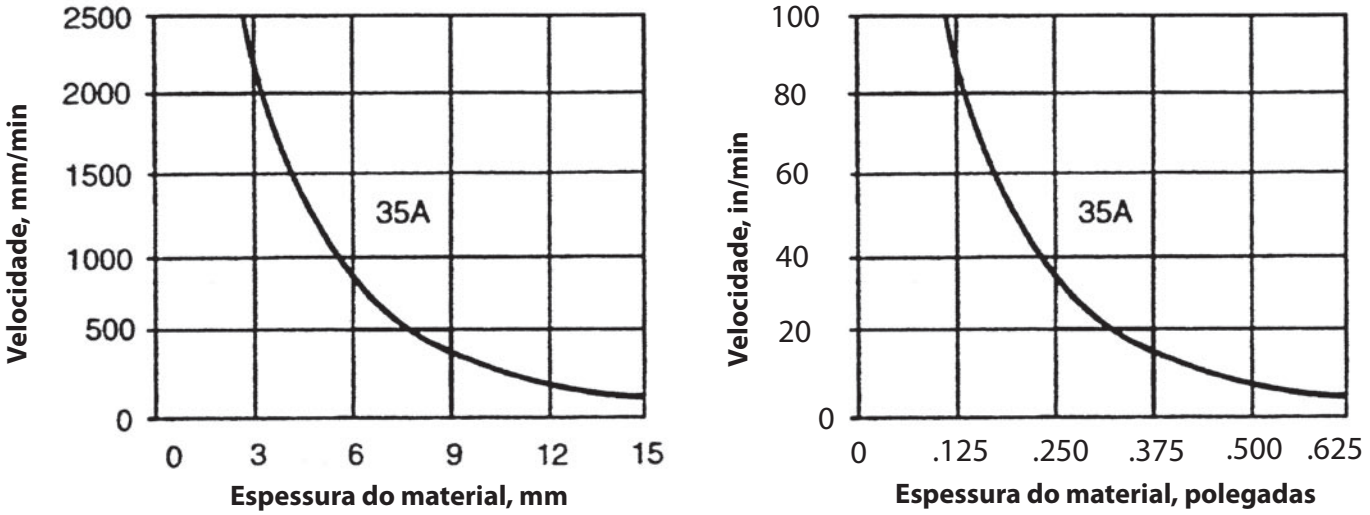


Gráfico 2-1a Parâmetros de corte a 35A (aço carbono)

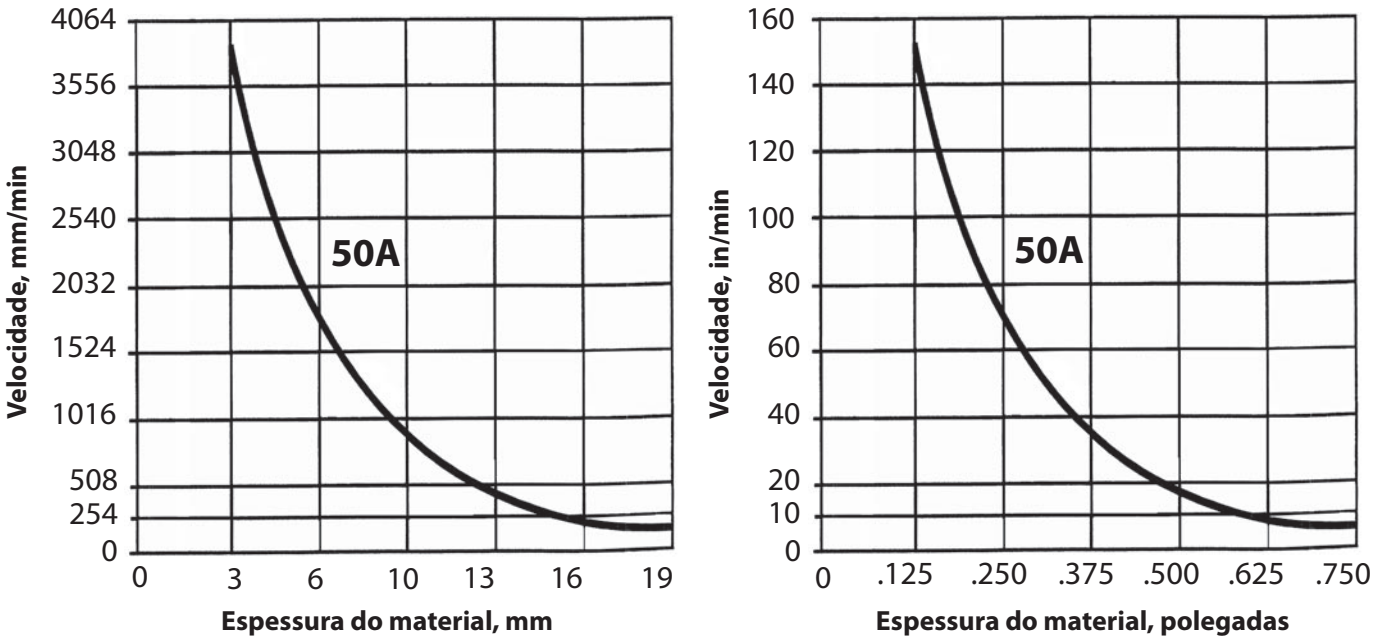


Gráfico 2-1b Parâmetros de corte a 50A (aço carbono)

3.1 INSPEÇÃO DA TOCHA/CONSUMÍVEIS

Para instruções detalhadas de instalação e operação consulte os manuais da tocha e da máquina. NÃO instale ou opere esta tocha sem antes ler as instruções.

ATENÇÃO	**O usuário deve prestar atenção dobrada nas seguintes condições de operação de corte citadas abaixo:** **1. Consulte as várias seções relativas a avisos neste manual.** **2. Não corte recipiente lacrados ou fechados. Risco de explosão.**

ATENÇÃO	**Antes de inspecionar ou trocar os consumíveis a tocha, certifique-se de que a chave liga-desliga está na posição DESLIGADA e o cabo de alimentação está desenergizado.**

ATENÇÃO	**CERTIFIQUE-SE de que o defletor de gás está instalado na tocha. A falha na instalação deste componente causará um curto entre o eletrodo e a capa de corte. este curto resultará em uma alta voltagem na capa de corte. O contato desta capa de corte com a chapa pode causar choque elétrico, que pode causar danos à sua saúde ou ser fatal.**

1. Verifique a capa de proteção externa, eletrodo, capa de corte e defletor de gás periodicamente. Troque os consumíveis que estiverem desgastados ou quebrados.

2. O cabo da tocha deve ser inspecionado periodicamente. Caso a proteção do cabo esteja cortada ou você note vazamento de gás, troque o cabo.

3. Não continue com a operação de corte caso o comprimento do eletrodo seja menor do que 16mm, como mostrado na figura 3-1.

ATENÇÃO	**A cabeça da tocha contém uma válvula que age em conjunto com a válvula de segurança e o circuito da máquina de corte. Este sistema previne que a tocha não seja energizada caso o gatilho seja pressionado e a capa de proteção externa não esteja devidamente estalada. SEMPRE UTILIZE TOCHAS FABRICADAS PELA ESAB, POIS ESTAS SÃO PATENTEADAS E CONTÉM O CIRCUITO DE SEGURANÇA NECESSÁRIO NA OPERAÇÃO DE CORTE**

4. Esta válvula anti-retrocesso é parte do sistema de segurança e está montada na cabeça da tocha. A cabeça da tocha deve ser trocada caso esta válvula estrague. A mola, utilizada para pressionar a bola contra o assento, pode ser sentida ao montar o eletrodo na tocha.

Nota

O assento do eletrodo vem montado na parte frontal da tocha. Ao utilizar os consumíveis XT, certifique-se de que o embolo P/N 0558000511 (20324) está instalado abaixo do assento. Caso não esteja, remova o assento e monte o embolo. Aperte firmemente com uma chave.

3.2 DISASSEMBLY OF TORCH - REMOVING CONSUMABLES

1. Para desmontar a parte frontal da tocha, segure tocha de modo que a capa de proteção externa aponte para cima, conforme mostrado na figura 3-2. Fazendo isto, a capa de corte, o eletrodo e o defletor de gás não cairão quando o a capa de proteção externa for desmontada.

2. Caso a tocha esteja fixa e não puder ser posta na posição mostrada na figura 3-2, um método alternativo é utilizado para des-

3.3 INSTALAÇÃO DOS CONSUMÍVEIS – MONTAGEM DA TOCHA

Nota

Aplique um pouco de lubrificante – 0558000443 (17672), fornecido no conjunto de peças de reposição, na capa de proteção externa ou no o-ring, como mostrado na figura 3-1. Verifique o o-ring toda vez que a capa de proteção externa for retirada. Troque-o caso necessário. O número de parte do o-ring é 0558000514 (950790).

1. Ao montar os consumíveis com a tocha apontada para cima, o eletrodo, o defletor de gás, a capa de corte e a capa de proteção externa devem ser montados na ordem mostrada na figura 3-2. o defletor de gás é simétrico e pode ser montado em ambos os lados. Aperte firmemente a capa de proteção externa, de modo que os consumíveis estejam em contato. Aperte a capa de proteção externa com firmemente com a mão.

2. Caso a tocha esteja fixa e não puder ser posta na posição mostrada na figura 3-2, monte o eletrodo, o defletor de gás e a capa de corte na capa de proteção externa. Depois monte a capa de proteção externa na cabeça da tocha.

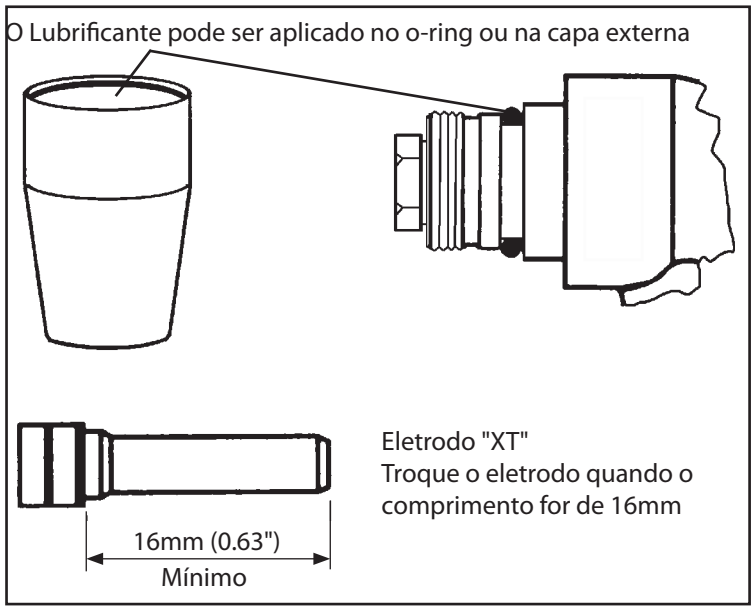

O Lubrificante pode ser aplicado no o-ring ou na capa externa
Eletrodo "XT"
Troque o eletrodo quando o comprimento for de 16mm
16mm (0.63")
Mínimo

Figura 3-1 Manutenção do o-ring e do Eletrodo

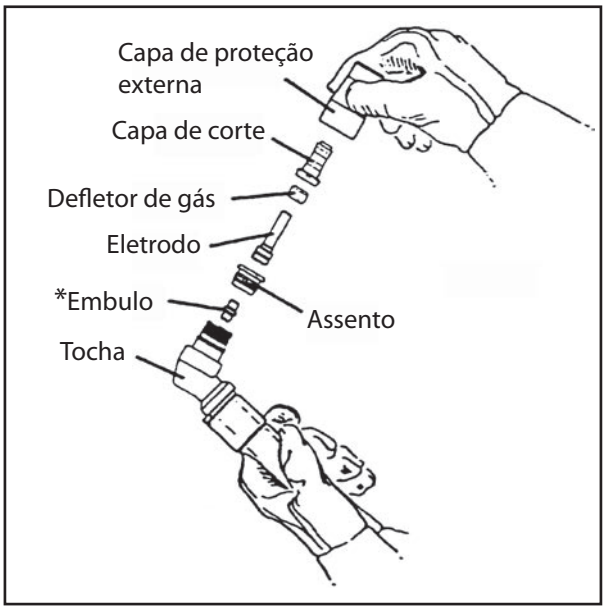


Figura 3-2 Montagem dos consumíveis

Nota: o embulo P/N 0558000511 (20324) é utilizado apenas com os consumíveis "XT".

4.1 MANUTENÇÃO

O cabo de alimentação e os cabos do gatilho devem ser inspecionados regularmente. Caso você note algum corte que ultrapasse a camada de proteção ou caso tenha algum vazamento de gás no cabo, substitua o componente danificado.

ATENÇÃO **Antes de efetuar qualquer serviço de manutenção na tocha, certifique-se de que a chave liga/desliga está na posição DESLIGADA e o CABO DE ALIMENTAÇÃO PRINCIAPAL está DESCONECTADO.**

4.1.1 Desmontagem dos cabos (consulte a figura 4-1)

1. Mantenha todos os cabos esticados.
2. Afaste o suporte flexível e remova a fita em volta dos engates do gatilho.
3. Retire o gatilho cortando os fios perto dos terminais.
4. Os gatilhos fornecidos tem fios mais longos, permitindo o ajuste necessário.
5. Remova a proteção e borracha na extremidade do cabo.
6. Remova a fita que segura a proteção externa.
7. Puxe a proteção, desprotegendo o cabo (sobre o terminal no final da tocha).

Nota
Os fios da tocha são seguros no cabo de alimentação por vários pedaços de fita ao longo do cabo.

ATENÇÃO **Solte os terminais do cabo com duas chaves de boca durante a desmontagem. Isto garantirá a segurança do operador.**

8. Os cabos, fios do gatilho, e o passa cabo podem ser removidos agora. Consulte a figura 4-1, passo 3.

CUIDADO

NÃO remova a fita branca que segura os cabos em cada extremidade. Isto previne que a proteção deslize sobre o cabo. Os cabos sobressalentes têm esta fita no lugar correto.

Caso os fios do gatilho também devam ser trocados, você deve utilizar fios 16 AWG de cobre, 600- VOLT, 90˚ C (194˚ F) e isolantes.

9. Remonte na ordem inversa.

4.2 Reposicionando o gatilho da tocha

Em algumas aplicações é mais conveniente que o gatilho seja montado a 180° em relação à figura mostrada na página seguinte.

Para reposicionar o gatilho na tocha, puxe o suporte flexível, remova a fita que está segurando o gatilho ao cabo de alimentação, reposicione, passe uma fita em volta dos fios do gatilho e ponha o suporte flexível na posição original. Consulte a figura 4-1.

Nota
Uma fina camada de lubrificante P/N 0558000443 (17672), fornecida com o conjunto de peças de reposição, pode ser aplicada no interior do suporte flexível para facilitar a montagem desta peça.

ATENÇÃO **Solte os terminais do cabo com duas chaves de boca durante a desmontagem. (o torque recomendado pela fábrica é de 3.39N-m). Isto garantirá a segurança do operador.**

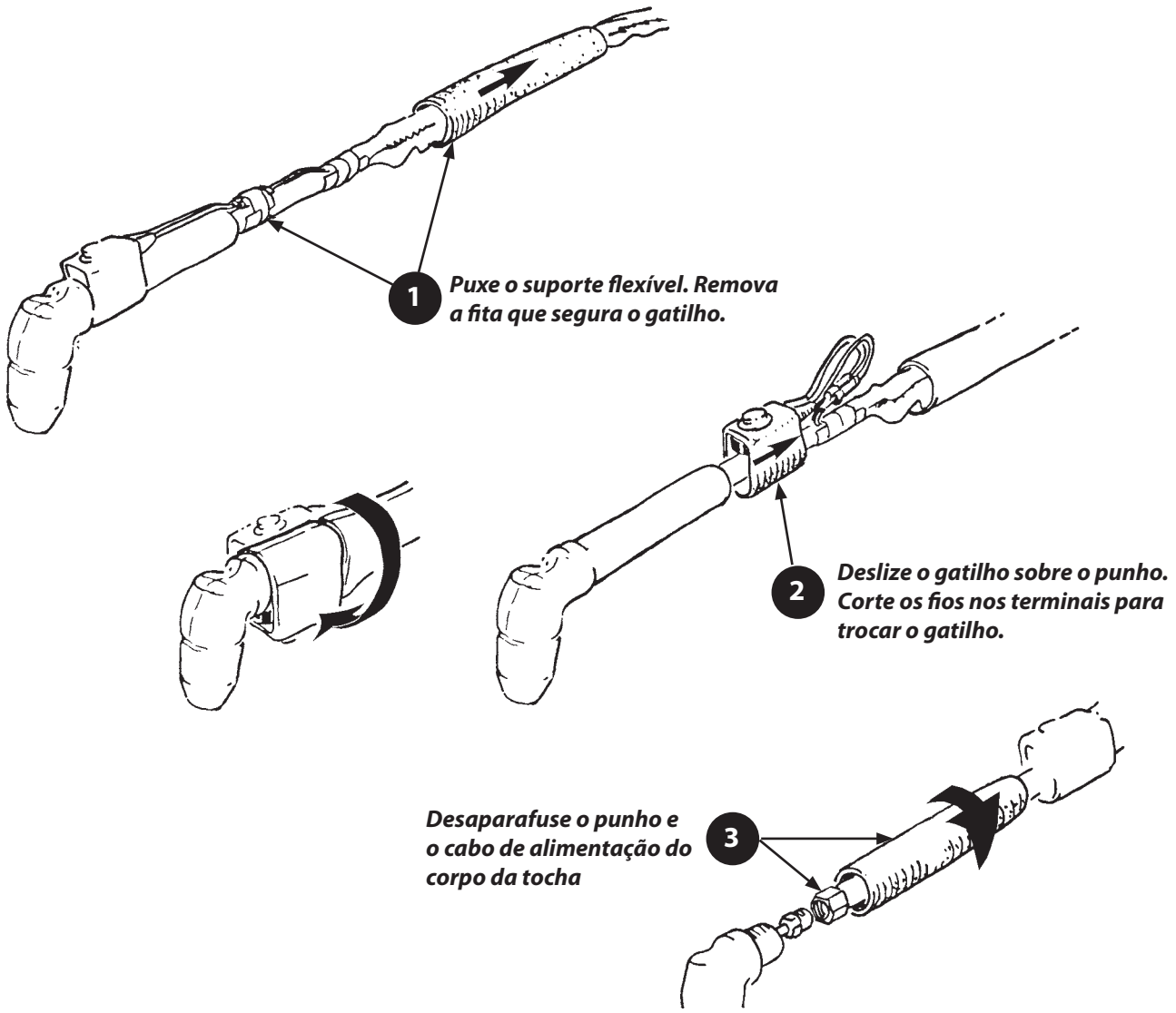

1
Puxe o suporte flexível. Remova a fita que segura o gatilho.
2
Deslize o gatilho sobre o punho. Corte os fios nos terminais para trocar o gatilho.
Desaparafuse o punho e o cabo de alimentação do corpo da tocha
3

Figura 4-1 Sequência de desmontagem do cabo de alimentação e do gatilho

5.1 Definições

Consumíveis "XT" - Utilizados nos produtos fabricados atualmente (Handy Plasma 380, Handy Plasma 550, PCM-500i, POWERCUT 650, CaddyCut e Handy Plasma 50) e em produtos fabricados desde 1990.

Consumível padrão/Consumíveis para trabalho pesado - disponíveis para os equipamentos fabricados antes de 1990 (PCM-32i, PCM-50 e PCM-31) e configuração de consumíveis. Estas são as partes originais projetadas para esta tocha.

Capa de corte de alta performance - possibilita a máxima capacidade de corte e velocidade a tocha.

Capa de corte de vida prolongada - a vida útil do consumível é mais longa, mas perde-se em capacidade de corte e velocidade.

5.2 Pedidos

Para se obter a máxima qualidade de operação deste equipamento, é recomendado a utilização apenas de peças originais ESAB. O uso de peças que não sejam originais podem anular a garantia da tocha.

Tenha o modelo e o número de série da fonte plasma a mão ao efetuar o pedido.

Peças de reposição podem ser adquiridas através do distribuidores ESAB.

Você deve mencionar o modo de envio especial das partes, se assim desejar.

Consulte o guia de comunicações listado no final de deste manual para obter os números de telefone de assitência ao cliente de sua região.

5.3 Peças de reposição da PT-3XL e PT-31XLPC

1. A tocha PT-31 é utilizada em diferentes conjuntos, portanto possui diferentes tipos de conexões, conforme mostrado na figura 5-1 e tabela 5-1.
2. Os consumíveis XT, padrão e para trabalho pesado podem ser utilizados na tocha PT-31 e a performance está de acordo com as características descritas neste manual. Consulte as sub-seções 5.3.1, 5.3.2 e 5.3.3.
3. Partes individuais podem ser pedidas nas quantidades desejadas caso o conjunto de peças de reposição for insuficiente.

Na maioria dos casos, é recomendável que você solicite o mesmo número de consumíveis que foi enviado com o seu conjunto.

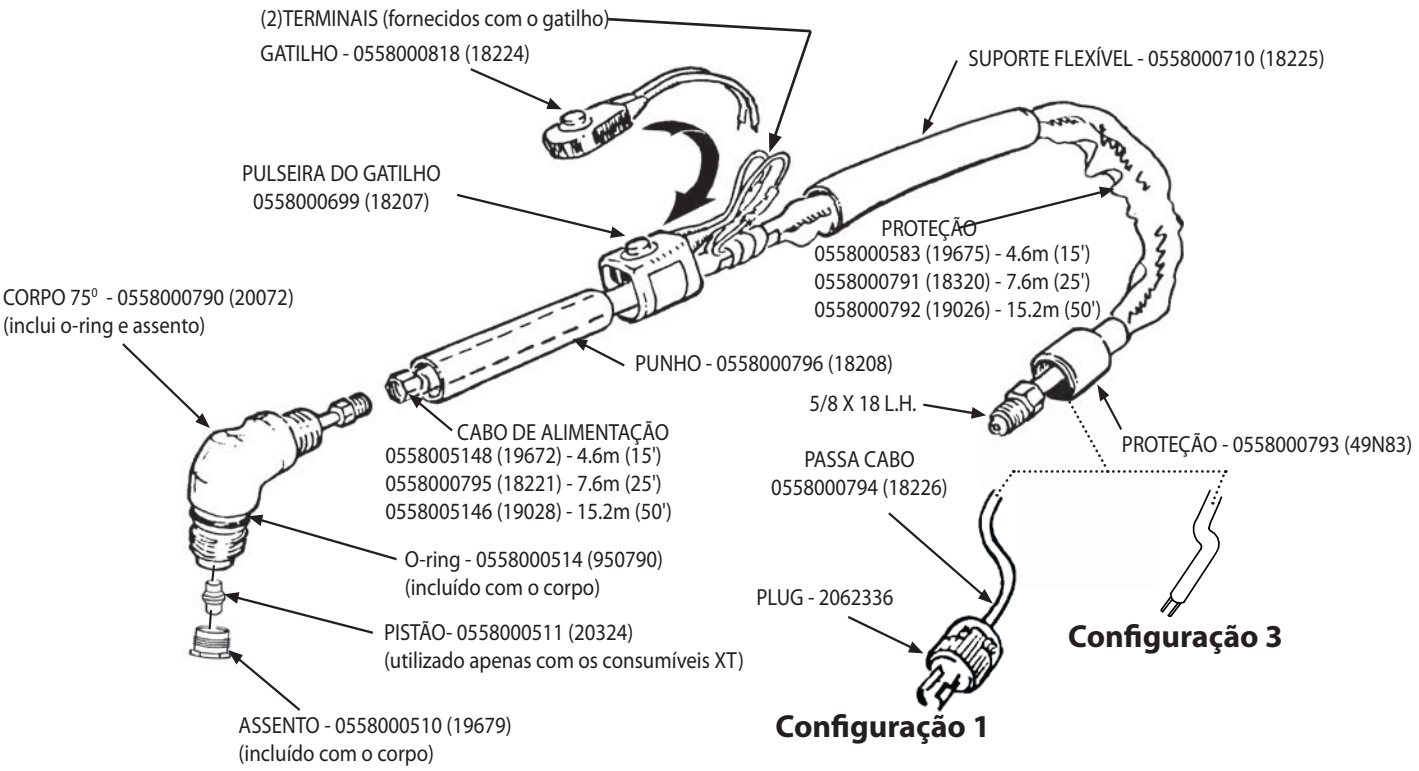
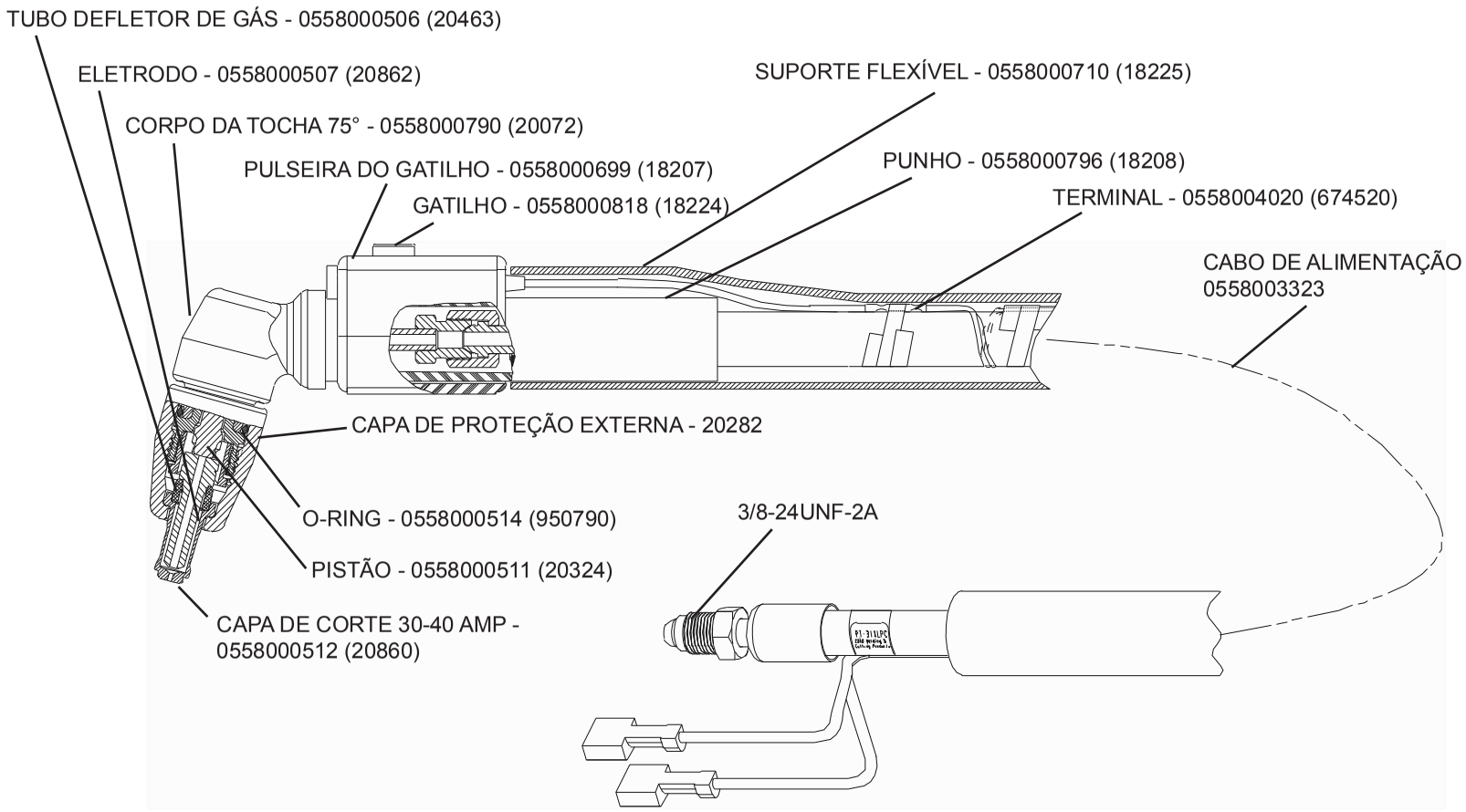


Figura 5-1 Peças e configurações da tocha PT-31XL

PT-31XLPC Tocha PT-31XLPC (0558003183) utilizada apenas com a PC 650



Configuração 2

Figura 5-2 Peças e configurações da tocha PT-31XLPC

Configuração #	Tocha completa	Consumíveis instalados	Conjunto de corte a plasma
1	20084 - 4.6m de comprimento 20080 - 7.6m de comprimento 20082 - 15.2m de comprimento	Assento e o-ring. Consumíveis e pistão não estão inclusos.	
	21985 - 7.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa padrão P/N 20828, assento, o-ring e pistão.	PCM 500i, Handy Plasma-550 (Ásia)
2	0558005393 7.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa padrão P/N 20828, assento, o-ring e pistão.	Powercut-650
3	0558004482 4.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa padrão P/N 20828, assento, o-ring e pistão. **NOTA:** ao fazer o pedido da tocha PT-31XL para o uso em uma fonte HandyPlasma-380, o conector fêmea P/N 0558004947 mostrado abaixo também deve ser pedido. 	HandyPlasma-380
	0558001466 4.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa longa P/N 0558000509 (36284), assento, o-ring e pistão.	CaddyCut (Europa)
	0558004498 7.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa padrão P/N 20828, assento, o-ring e pistão.	HandyPlasma-550 (América do Norte)
	0558003467 7.6m de comprimento	Consumíveis de alta performance XT 30-40A. Capa de proteção externa longa P/N 0558000509 (36284), assento, o-ring e pistão.	HandyPlasma-50 (Europa)

Tabela 5-1 Peças da PT-31 e números para tochas de reposição

5.3.1 Consumível padrão

O corte com estes consumíveis será de boa qualidade em metais de pouca e média espessura quando operado na faixa de utilização mencionada no manual da sua fonte plasma. O design do eletrodo reversível possibilita uma vida mais longa do consumível e garante a segurança do operador.

ATENÇÃO

A utilização de outras partes que não sejam fabricadas pela ESAB podem danificar seu equipamento e causar danos à sua saúde.

A ESAB não fornece garantia aos produtos que não são fornecidos por ela ou pelo seu destribuidor. A utilização de partes que não sejam fornecidas pela ESAB não anula automaticamente a garantia. Qualquer obrigação da ESAB em relação à garantia será violada se e somente se o design, a composição ou malfunção da parte ou componente que não seja fornecido pela ESAB cause a malfunção ou má performance (ou dano) do equipamento.

Padrão

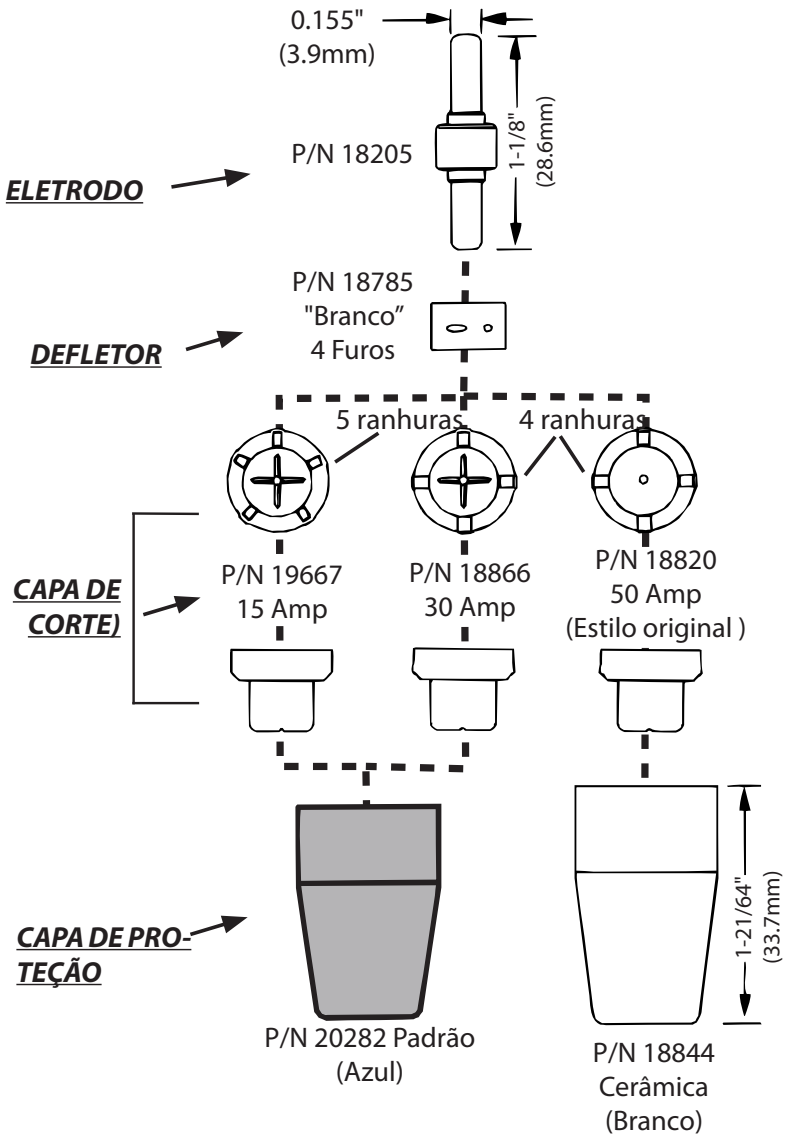


Figura 5-3 Consumíveis padrão da tocha

5.3.2 Consumíveis para trabalho pesado

O maior diâmetro do eletrodo aumenta a massa do consumível, melhorando significativamente a refrigeração e o desgaste em cortes médios e pesados quando corretamente utilizados, dentro da faixa de corte recomendada no manual de sua fonte plasma. O eletrodo reversível fornece vida extra do consumível.

ATENÇÃO

A utilização de outras partes que não sejam fabricadas pela ESAB podem danificar seu equipamento e causar danos à sua saúde.

A ESAB não fornece garantia aos produtos que não são fornecidos por ela ou pelo seu destribuidor. A utilização de partes que não sejam fornecidas pela ESAB não anula automaticamente a garantia. Qualquer obrigação da ESAB em relação à garantia será violada se e somente se o design, a composição ou malfunção da parte ou componente que não seja fornecido pela ESAB cause a malfunção ou má performance (ou dano) do equipamento.

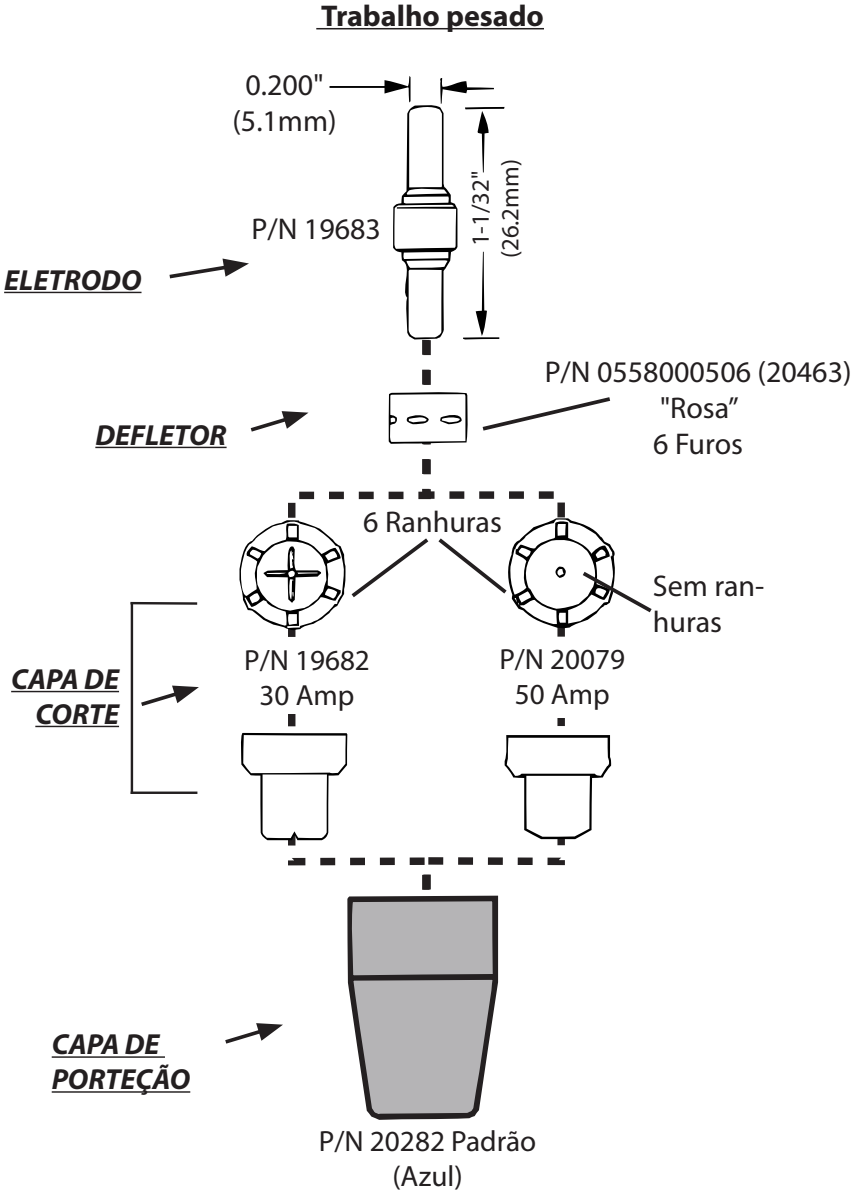


Figura 5-4 Consumíveis para corte pesado da tocha

5.3.3 Consumíveis "XT"

O eletrodo e a capa de corte "XT" aumentam a capacidade de corte relativo a espessura e aumentam a velocidade de corte. As faces de corte também sofrem sensível melhora. O gatilho de segurança é acionado através de uma parte não consumível, instalada entre a assento e o corpo da tocha.

ATENÇÃO

A utilização de outras partes que não sejam fabricadas pela ESAB podem danificar seu equipamento e causar danos à sua saúde.

A ESAB não fornece garantia aos produtos que não são fornecidos por ela ou pelo seu destribuidor. A utilização de partes que não sejam fornecidas pela ESAB não anula automaticamente a garantia. Qualquer obrigação da ESAB em relação à garantia será violada se e somente se o design, a composição ou malfunção da parte ou componente que não seja fornecido pela ESAB cause a malfunção ou má performance (ou dano) do equipamento.

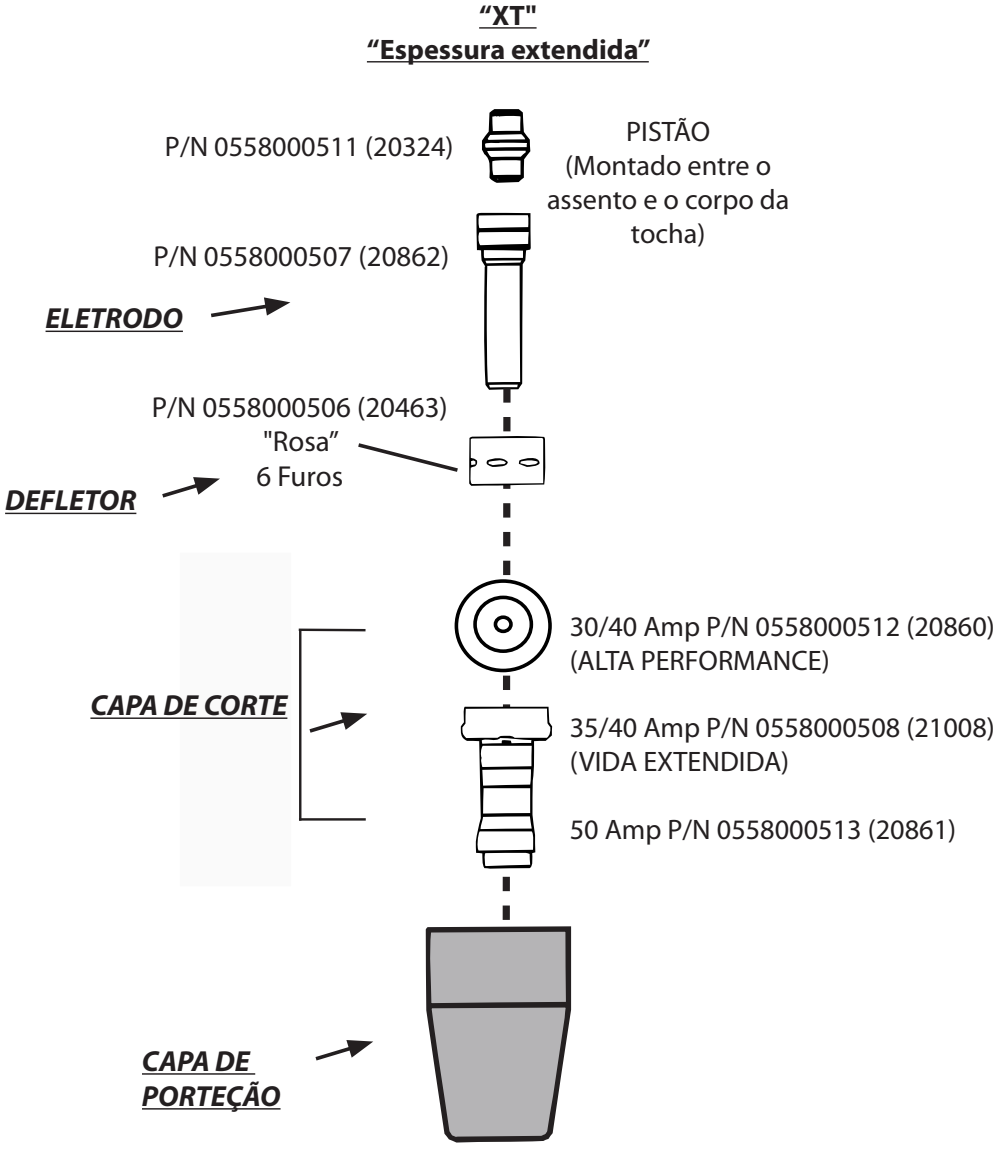


Figura 5-5 Consumíveis "XT"

padrão	Conjunto de consumíveis	
	P/N 20464 50 Amp *(nota 3)*	**P/N 18231 30 Amp** *(nota 3)*
Descrição	**P/N (Quant.)**	**P/N (Quant.)**
Capa de proteção externa	20282 (3)	20282 (2)
Capa de corte	20079 (5)	18866 (4)
Eletrodo	19683 (5)	18205 (4)
Assento	0558000510 (19679) (1)	0558000510 (19679) (1)
O-Ring	0558000514 (950790) (5)	0558000514 (950790) (5)
Defletor de gás	0558000506 (20463) (3)	18785 (1)
Lubrificante (1 oz.)	0558000443 (17672) (1)	0558000443 (17672) (1)
Pistão	—	—

Table 5-2 Conteúdo do conjunto de consumíveis para as tochas PT-31XL e PT-31XLPC

	Conjunto de consumíves "XT" Consumables Kits						
	P/N 21051 50 Amp *(nota 3)*	**P/N 21052 40 Amp** *(nota 3)*	**P/N 21980 35 / 40 Amp** *(nota 2)*	**P/N 0558003301 30/40 Amp** *(nota 1)*	**P/N 0558003464 50 Amp** *(nota 4)*	**P/N 0558003462 50 Amp** *(nota 5)*	**P/N 0558005392 40 Amp (CE)** *(nota 1)*
Descrição	**P/N (Qty)**	**P/N (Qty)**	**P/N (Qty)**	**P/N (Qty)**	**P/N (Qty)**	**P/N (Quantidade)**	**P/N (Quantidade)**
Capa de proteção	20282 (2)	20282 (2)	20282 (1)	20282 (1)	0558000509 (36284) (1)	0558000509 (36284) (1)	0558000509 (36284) (1)
Capa de corte	0558000513 (20861) (4)	0558000508 (21008) (4)	0558000508 (21008) (3)	0558000512 (20860) (3)	0558000513 (20861) (3)	0558000508 (21008) (3)	0558000512 (20860) (3)
Eletrodo	0558000507 (20862) (3)	0558000507 (20862) (3)	0558000507 (20862) (2)	0558000507 (20862) (2)	0558000507 (20862) (3)	0558000507 (20862) (2)	0558000507 (20862) (2)
Assento	—	—	—	—	—	—	—
O-Ring	—	—	—	—	0558000514 (950790) (1)	—	—
Defletor de gás	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)	0558000506 (20463) (1)
Lubrificante (1 oz.)	—	—	—	0558000443 (17672) (1)	—	—	0558000443 (17672) (1)
Pistão	0558000511 (20324) (2)	0558000511 (20324) (2)	—	0558000511 (20324) (2)	—	—	—

Tabla 5-3 Conteúdo do conjunto de consumíveis "XT" para as tochas PT-31XL e PT-31XLPC "XT"

nota 1 - para PCM-500i, PowerCut-650, HandyPlasma 550 e HandyPlasma 380
nota 2 - APENAS para PCM-500i e opcional para HandyPlasma 550
nota 3 - para máquinas antigas
nota 4 - HandyPlasma-50 para Europa
nota 5 - Caddycut para Europa